

# Carretilla para pasillos estrechos 1.5 t

## BT vector

*A-series*

VCE150A



**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING

stronger together

# Carretilla para pasillos estrechos

Carretilla retráctil					VCE150A
Identificación	1.1	Fabricante			BT
	1.2	Modelo			VCE150A
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Conductor incorporado/Sentado
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1500
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1655
Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	6920*
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	4303/5795
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	5182/3415
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de brazo soporte			Vulkollan
	3.2	Ruedas de brazo soporte		mm	Ø 300x100
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø 350x128
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			4/2x
	3.6	Ancho de vía - delantero	b <sub>10</sub>	mm	1258*
	3.7	Ancho de pista, trasera	b <sub>11</sub>	mm	1010
	Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h <sub>1</sub>	mm
4.4		Elevación	h <sub>3</sub>	mm	8190*
		Altura de elevación	h <sub>23</sub>	mm	10250*
4.5		Altura máxima del mástil	h <sub>4</sub>	mm	11040*
4.7		Altura de la cabina	h <sub>6</sub>	mm	2544
4.8		Escalón de entrada	h <sub>7</sub>	mm	412
4.11		Recorrido de la elevación auxiliar	h <sub>9</sub>	mm	1990*
4.14		Altura de la plataforma, elevable	h <sub>12</sub>	mm	8600*
4.15		Altura de las horquillas en posición bajada	h <sub>13</sub>	mm	80
		Altura auxiliar del mástil	h <sub>15</sub>	mm	2780*
4.19		Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	3846
4.20		Longitud hasta talón interior horquillas	l <sub>2</sub>	mm	3616
4.21		Ancho de chasis	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1270/1520*
4.22		Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	40/120/1200*
4.25		Ancho exterior horquillas	b <sub>5</sub>	mm	793*
4.31		Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m <sub>1</sub>	mm	60
4.38	Radio de giro		mm	1698	
	Distancia del eje frontal al pivote del cabezal	l <sub>8</sub>	mm	828*	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	10,0/12,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,40/0,45
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,40/0,40
	5.10	Freno de parking			Eléctrico
	5.11	Freno de estacionamiento			Electrónico-mecánico
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	2x5,5
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 25%		kW	14,5
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K <sub>s</sub>		V/Ah	48/1240
	6.5	Peso de la batería		kg	1790
	Otros	8.1	Tipo control de tracción		

\* Disponibles varias opciones

Los datos están basados en la tabla de configuración. Otras configuraciones pueden tener otros valores.

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

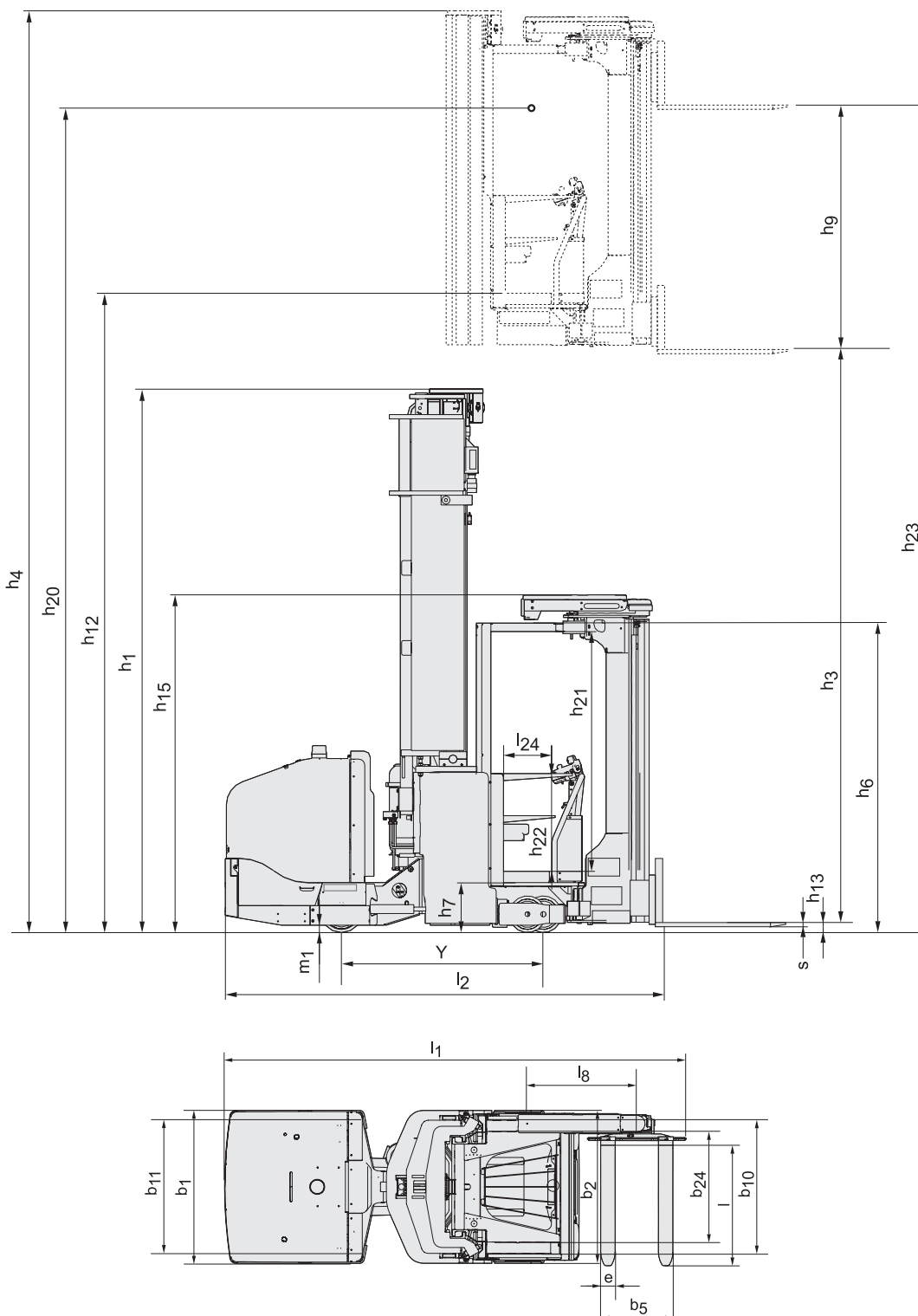
Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

# Dimensiones del mástil

# BT vector

Mástil			Triplex Tele										
VCE150A	Altura de la plataforma	$h_{12}$	mm	4100	4700	5300	6050	7400	8600	9800	11000	11600	12650
	Altura de elevación básica	$h_3$	mm	3680	4280	4910	5630	6980	8190	9380	10580	11180	12260
	Altura de elevación <sup>1)</sup>	$h_{23}$	mm	5750	6350	6950	7700	9050	10250	11450	12650	13250	14300
	Altura de picking	$h_{28}$	mm	5700	6300	6900	7650	9000	10200	11400	12600	13200	14250
	Altura mínima del mástil	$h_1$	mm	2790	2960	3160	3460	3960	4460	4960	5460	5660	6040
	Altura máxima del mástil	$h_4$	mm	6540	7140	7740	8490	9840	11040	12240	13440	14040	15090

1)  $h_{23} = h_3 + h_9 + h_{13}$



## Características:

- Sistema de elevación avanzado de BT
- Sistema Optipace BT
- Filo/rail Guiado
- Freno de estacionamiento automático
- Sistema cámara/monitor
- Mástil de gran visibilidad
- Asiento ajustable
- Versión para aplicaciones frigoríficas

