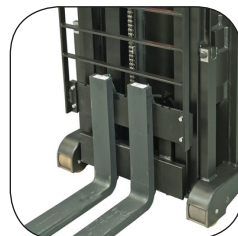


Carretillas recogepedidos 1.2 t

BT optio
serie L
OSE120CB



Carretillas recogepedidos

Especificaciones					OSE120CB
Identificación	1.1	Fabricante			BT
	1.2	Modelo			OSE120CB
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Conductor incorporado
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1200
	1.6	Centro de carga	c	mm	500
	1.8	Distancia del talón de horquillas al centro de las ruedas	x	mm	73
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1448
	Peso	2.1	Peso de servicio sin batería		kg
2.2		Carga de eje, con carga, motriz/soporte ruedas		kg	615/2725
2.3		Carga de eje, sin carga, motriz/soporte ruedas		kg	1100/1038
Ruedas	3.1	Motriz/soporte ruedas			Vulkollan
	3.2	Tamaño de la rueda, delantera		mm	Ø250x100
	3.3	Tamaño de la rueda, trasera		mm	Ø175x75
Dimensiones	4.2	Altura total	h_1	mm	1841
	4.4	Elevación	h_3	mm	2650
		Altura de elevación	h_{23}	mm	2700
	4.5	Altura máxima del mástil	h_4	mm	3280
	4.7	Altura de la cabina	h_6	mm	2196
	4.8	Altura del asiento	h_7	mm	130
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h_{13}	mm	50
	4.19	Longitud total, corto/largo chasis	l_1	mm	2853
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l_2	mm	1703
	4.21	Ancho de chasis	b_1/b_2	mm	790/861
	4.22	Longitud de horquilla	$s/e/l$	mm	40/100/1150
	4.25	Ancho exterior horquillas	b_5	mm	250-570
	4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m_1	mm	49
	4.32	Altura libre inferior	m_2	mm	72
	4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A_{st}	mm	3170
4.35	Radio de giro, corto/largo chasis	W_a	mm	1636	
4.44	Amplia entrada en la cabina de conductor	l_{24}	mm	450	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	7,0/12,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,12/0,27
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,33/0,36
	5.8	Pendiente con/sin carga homologada ²⁾		%	9/13
	5.10	Freno de parking			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	2,8
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 6%		kW	2,2
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K_5		V/Ah	24/465-620
	6.5	Peso de la batería, min./max.		kg	338/501
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI ³⁾		kWh/h	
Otros	8.1	Tipo control de tracción			BT Powerdrive
	8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB(A)	62

1) Con la batería pequeña, agregar 125 kg de contrapeso.

2) Medidas según el estándar de la empresa.

3) Para más información contacte con su distribuidor.

Los datos están basados en la tabla de configuración. Otras configuraciones pueden tener otros valores.

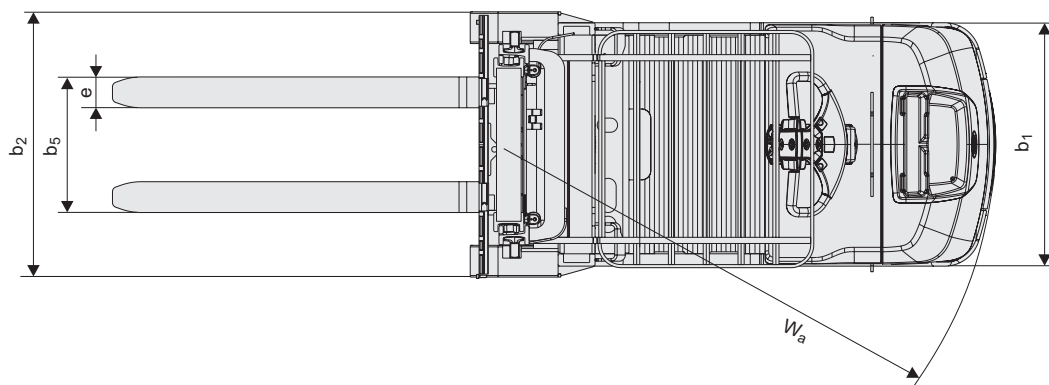
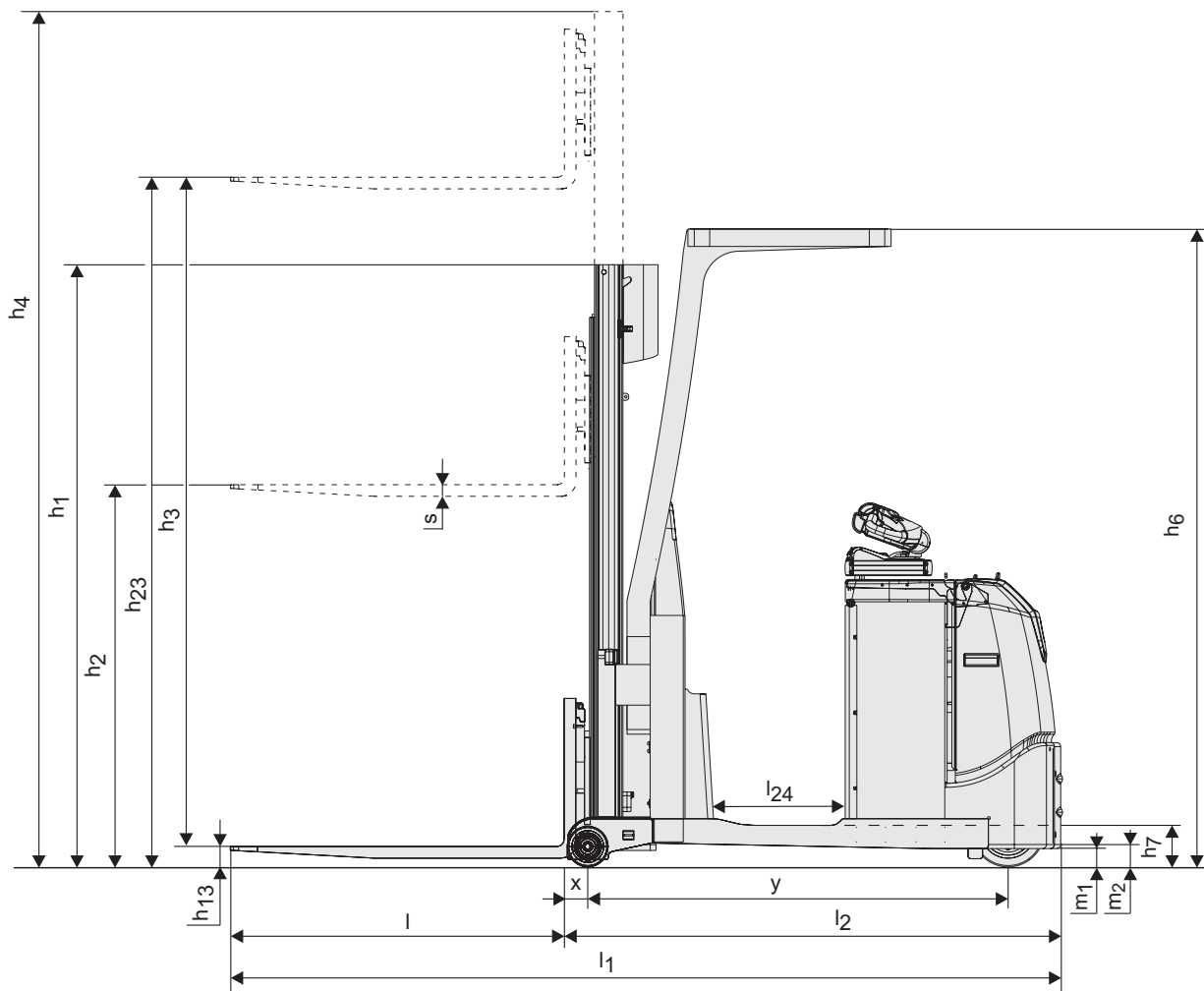
Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

Dimensiones del mástil

BT optio

OSE120CB			Simplex			Duplex Tele					Duplex HiLo				
h_{23}	Altura de elevación ($h_{13}+h_3$)	mm	1400	1700	1800	2700	2900	3300	3700	4150	2700	2900	3300	3700	4150
h_3	Elevación	mm	1350	1650	1750	2650	2850	3250	3650	4100	2650	2850	3250	3650	4100
h_1	Altura mínima del mástil	mm	1820	2120	2220	1841	1941	2141	2341	2475	1836	1936	2136	2336	2561
h_2	Elevación libre	mm	1400	1700	1800	110	110	110	110	110	1396	1496	1696	1896	2121
h_4	Altura máxima del mástil	mm	1980	2280	2380	3280	3480	3880	4280	4720	3280	3480	3880	4280	4720



Características:

- Modelos de alto rendimiento
- Concepto de dirección BT E-man
- Escalón bajo
- Posibilidad de apilador
- Sistema de descenso de 2 pasos
- Sistema BT Powerdrive
- Soporte de film estirable integrado
- Administración optimizada
— Concepto E-bar (opcional)
- Frecuencia de suspensión adaptada (opcional)

