

Transpaleta Manual 1.0 t

BT high lifter



Transpaleta manual

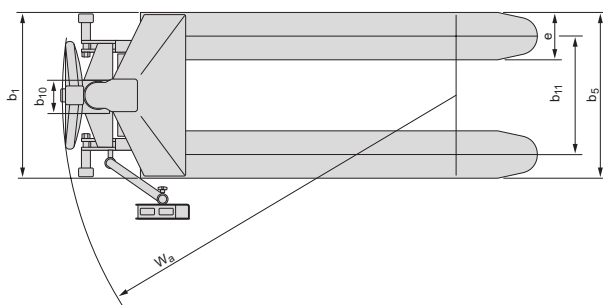
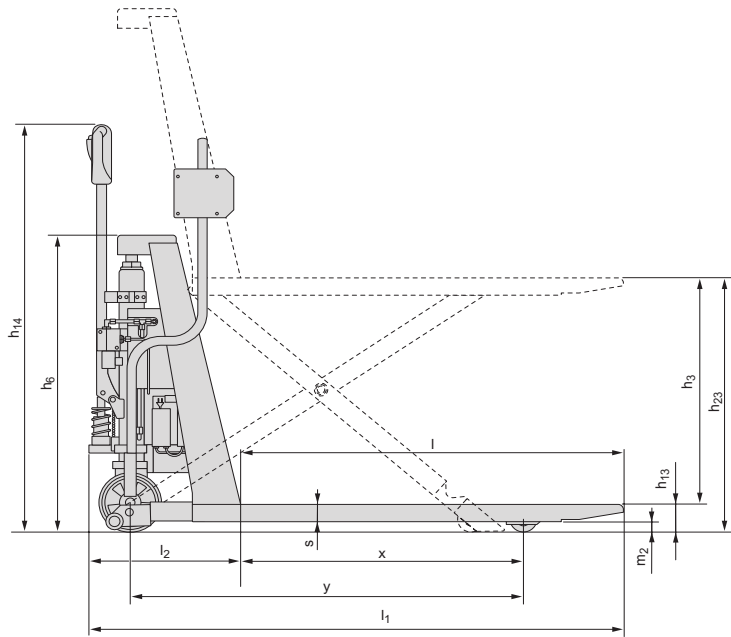
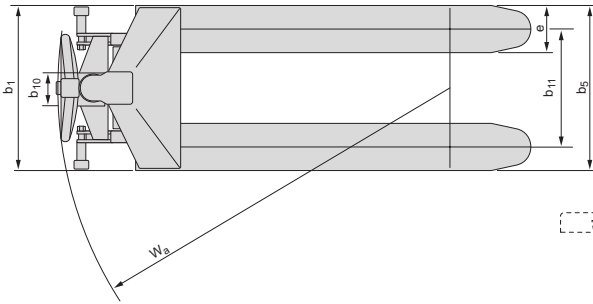
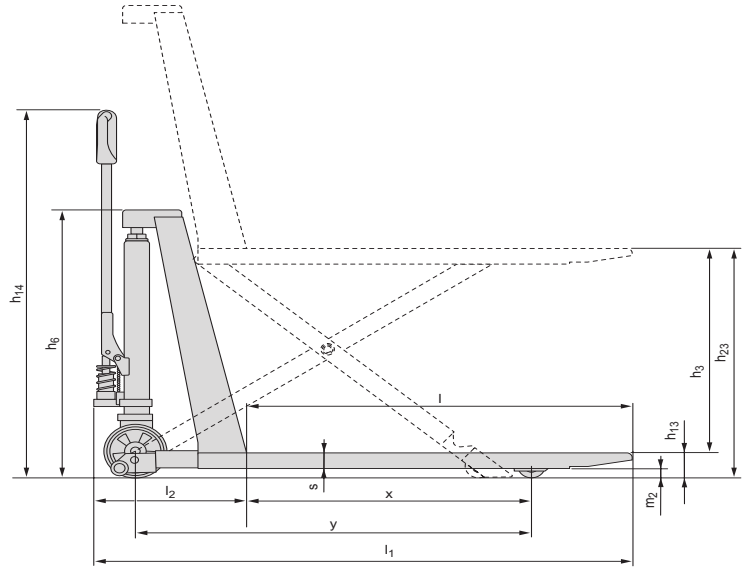
Especificaciones de la carretilla					HHM100/I	HHL100/I	HHL100PH
Identificación	1.1	Fabricante			BT	BT	BT
	1.2	Modelo			HHM100	HHL100	HHL100PH
	1.4	Tipo de operador			Manual	Manual	Manual
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q(t)	kg	1000	1000	1000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	980	980	980
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1280	1280	1280
Peso	2.1	Peso de servicio		kg	121	135	140
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	205/370	205/370	205/370
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	20/55	20/55	20/55
Ruedas	3.1	Ruedas directriz/horquillas: Polyurethane (P) ¹⁾ , Nylon (N)			P/N	P/N	P/N
	3.2	Ruedas de horquillas			175x60	175x60	175x60
	3.3	Rueda motriz			75 x 75	75 x 75	75 x 75
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			2/2	2/2	2/2
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	152	152	152
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	410	410	410
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃	mm	710	710	710
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	800	800	800
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm	1280	1280	1280
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	90	90	90
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1655	1655	1655
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	465	465	465
	4.21	Ancho de chasis	b ₁ /b ₂	mm	560	560	560
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	50/160/1190	50/160/1190	50/160/1190
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	560	560	560
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm	20	20	20
	4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	1845	1845	1845
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1525	1525	1525	
Motor eléctrico	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	—	0.9	0.9
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K ₅		V/Ah	—	12/51	12/51
	6.5	Peso de la batería		kg	—	18	18

1) Rueda directriz Powerthane si está equipado con freno de mano.

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

Dibujo dimensional

BT high lifter



Características:

- Los BT Highlifter permiten una manipulación ergonómica de las mercancías.
- Máxima capacidad de elevación: 1.000 kg, máxima altura de elevación; 810 mm. Radio de giro pequeño gracias a la reducida longitud de la máquina.
- Los soportes de las ruedas de los brazos reducen el riesgo de vuelco hacia adelante.
- Los estabilizadores ajustables se frenan automáticamente, para asegurar la seguridad y la estabilidad de la operación.
- Función de elevación rápida con cambio automático a la elevación normal para cargas de más de 250 kg.
- Los modelos HHM100I y HHL100I pueden ofrecerse en Acero inoxidable.
- La fotocélula consigue una elevación y descenso controlado y suave de las horquillas cuando se debe cargar o descargar el palet respectivamente. De esta forma se asegura en todo momento una altura de trabajo ergonómica.
- Este producto tiene una declaración medioambiental. Hay disponible hoja informativa aparte.



TP-Technical Publications, Sweden — 745332-240, version 1, 0909